

TRITURADOR MFW

MODELOS TO 2 / TO 3



Mod. TO



Mod. TO S



Mod. TO com kit
alimentador de misturador

MANUAL DE INSTRUÇÕES.

MFW MÁQUINAS LTDA
Rua Vereador Nelson Guiraldelli, 130
Distrito Industrial Juvenal Leite
Fone (19) 3863 3021 / Fax: 3863 2327
CEP 13977-015 - Itapira – SP.
contato@mfwmaquinas.com.br
www.mfwmaquinas.com.br

ADVERTÊNCIA: O manejo incorreto deste equipamento pode resultar em acidentes graves. Antes de colocar a máquina em funcionamento, leia cuidadosamente as instruções contidas neste manual. Certifique-se de que a pessoa responsável pela operação e/ou manutenção está devidamente instruída quanto ao manejo correto e seguro, se leu e entendeu todos os itens.

1.0 – APRESENTAÇÃO.

Destinados, como função principal, a triturar milho seco (umidade aproximada de até 13 %). Ainda podem triturar outros grãos como soja, sorgo e similares. Produtos atípicos deverão ser consultados com a fábrica. Construídos com materiais de primeira qualidade e conjunto do eixo rotor perfeitamente balanceado, proporciona o mínimo de vibração e longa vida ao equipamento. Seu sistema de acoplamento direto do motor elétrico garante o máximo de aproveitamento da potência do motor resultando em maior produção e elimina custos por desgaste de correias além de utilizar menor espaço físico. Acompanha jogo de peneiras: 01 pç furo Ø 3,2 (já acoplada na máquina) e 01 pç Ø 4 mm. Outras peneiras poderão ser fornecidas como acessórios opcionais. Ainda poderão ser fornecidos com kit de alimentação de misturador pelo sistema gravidade. Consulte-nos.

NOTA: Não acompanha motor elétrico.

1.3 - ESTE MANUAL.

Este manual foi elaborado para que você seja bem instruído tanto no início do funcionamento da máquina quanto no decorrer do uso da mesma. Nele ainda contem itens de segurança indispensáveis na operação. Leia-o atentamente, siga as informações contidas, guarde-o bem e em local de fácil acesso ao responsável pela operação e manutenção do equipamento. Sendo assim você garante plena segurança no trabalho e uma boa e longa vida à máquina.

2.0 – TERMO DE GARANTIA

O presente “TERMO DE GARANTIA” tem por objetivo garantir ao usuário o fornecimento de equipamentos e ou materiais produzidos pelo fabricante, nas condições que serão abaixo discriminadas:

2.1 - Validade de 06 (seis) meses contra defeitos de materiais ou fabricação (devidamente comprovados pela fábrica) a contar da data de venda ao primeiro usuário, comprovado por nota fiscal.

2.2 - Os equipamentos e materiais são garantidos pelo reparo ou substituição de peças postas fábrica Osório ou pela assistência técnica autorizada Osório.

2.3 - Todo equipamento / material de fabricação Osório ou peça substituída a título de garantia passa a ser de propriedade do fabricante.

2.4 - Qualquer reparo, modificação ou substituição a título de garantia não prorroga o prazo original da garantia, tanto do equipamento como da peça substituída.

2.5 - O fabricante não se responsabiliza por prejuízos causados pela paralisação do equipamento (perdas e danos).

2.6 - A garantia não cobre:

2.6.1 - Transporte do material defeituoso, desde a instalação até a fábrica ou assistência técnica autorizada e posterior retorno às instalações do cliente.

2.6.2 - Despesas de viagem e estadia do técnico do fabricante, que serão cobrados de acordo com a tabela de preços vigente na ocasião do fato, quando o reparo for efetuado no local da instalação.

2.7 - A garantia perde seu efeito se o defeito se der em virtude dos seguintes casos:

2.7.1 - Condições de operação diferentes das pactuadas no manual.

2.7.2 - Desgaste normal decorrente do uso ou provocado por abrasão ou corrosão.

2.7.3 - Mau uso, imperícia do operador, emprego indevido, transporte, movimentação e armazenagem inadequada, montagem ou operação fora do que recomenda a boa técnica.

2.7.4 - Se o equipamento sofrer alterações ou reparos por pessoas não autorizadas pela fábrica.

2.7.5 - Se forem utilizadas peças de reposição não originais.

Os equipamentos, em função de constantes melhorias, estão sujeitos a alterações sem prévio aviso e sem obrigações com referência aos equipamentos anteriormente comercializados.

3.0 - DADOS TÉCNICOS.

MODELOS CONVENCIONAIS COM CICLONE, OU COM KIT ALIMENTADOR E CICLONE				
MÁQUINA MODELO	POTÊNCIA REQUERIDA (Motor elétrico 3500 rpm)	PRODUÇÃO DE MILHO DEBULHADO (kgs / hora)		PESO DA MÁQUINA SEM MOTOR (kgs)
		Pen. 3,2 mm	Pen. 4,0 mm	
TO 2	5,0 CV	ATÉ 500	ATÉ 600	151 KG
	7,5 CV	ATÉ 1000	ATÉ 1260	
	10,0 CV	ATÉ 1300	ATÉ 1600	
	12,5 CV	ATÉ 1400	ATÉ 1700	
TO 3	15,0 CV	ATÉ 1700	ATÉ 1940	185 KG
	20,0 CV	ATÉ 2330	ATÉ 2700	

MODELOS SIMPLES SEM CICLONE, COM + 25% DE PRODUÇÃO				
MÁQUINA MODELO	POTÊNCIA REQUERIDA (Motor elétrico 3500 rpm)	PRODUÇÃO DE MILHO DEBULHADO (kgs / hora)		PESO DA MÁQUINA SEM MOTOR (kgs)
		Pen. 3,2 mm	Pen. 4,0 mm	
TO 2 S	5,0 CV	ATÉ 625	ATÉ 750	130 KG
	7,5 CV	ATÉ 1250	ATÉ 1575	
	10,0 CV	ATÉ 1625	ATÉ 2000	
	12,5 CV	ATÉ 1750	ATÉ 2125	
TO 3 S	15,0 CV	ATÉ 2125	ATÉ 2425	168 KG
	20,0 CV	ATÉ 2925	ATÉ 3375	

Obs: A produção acima pode variar de acordo com as condições do milho a ser triturado

4.0 INSTALAÇÃO MECÂNICA.

4.1 – Use somente motores elétricos de 2 pólos (aprox. 3500 rpm)

4.2 – Desmonte apenas o cubo do motor do acoplamento elástico, faça a usinagem do furo e rasgo de chaveta conforme o eixo do motor e refaça a montagem.

4.3 – Monte o motor na base observando o perfeito acoplamento do cubo. Fixe perfeitamente esse á base e aperte de modo seguro o parafuso que fixa o cubo ao eixo do motor. NOTA: A base do motor já sai de fábrica previamente ajustada para os motores indicados na tabela de dados técnicos. Para motores atípicos ou de fabricação muito antiga deverá ser observada o alinhamento perfeito de centro do motor com o centro do eixo da máquina.

4.4 – Dê um leve “toque” na chave que liga o motor e observe o funcionamento do conjunto. Qualquer anomalia deverá ser corrigida. Se necessário contate a assistência técnica do revendedor.

5.0 – INSTALAÇÃO ELÉTRICA.

5.1 – Todo motor elétrico deve ser protegido por chave geral e chave térmica devidamente dimensionadas e ajustadas” Recomendamos que seja consultado um profissional confiável para dimensionar , montar e ajustar todos os componentes da instalação.

5.2 - Jamais manuseie as partes mecânicas ou elétricas do equipamento com a chave elétrica geral ligada”.

5.3 - Mantenha-se afastado das peças em movimento”.

5.4 - As chaves elétricas nunca deverão ser fixadas onde crianças possam tocá-las”

Em casos de manutenção ou limpeza, coloque uma placa de aviso em frente á chave elétrica liga/desliga com os dizeres”**MÁQUINA EM MANUTENÇÃO, NÃO LIGAR**”

6.0 - ALIMENTAÇÃO DA MÁQUINA.

6.1 – A alimentação da máquina deverá ser efetuada de forma contínua desde que o motor não esteja sendo forçado. Materiais com impurezas bem maiores que os grãos (sabugos, caules, folhas, etc) poderão impedir a plena passagem desses para a máquina acarretando em menor produção horária. Aconselhamos, se necessário, que seja feita uma pré limpeza no produto para melhor fluxo.

7.0 - VERIFICAÇÕES.

7.1 - Verifique se eixo rotor está girando no sentido correto. Sentido horário, olhando a frente da máquina. Observe adesivo fixo á máquina.

8.0 - OPERAÇÃO - CUIDADOS ESPECIAIS.

8.1 - Sempre ao operar a máquina, antes de ligar o motor, verifique se não há nenhum objeto, pessoa ou animal muito próximo a maquina a ponto de ser apanhado pelo acionamento. Verifique principalmente se não há nenhum corpo estranho dentro da moega de entrada.

8.2 - Quando em funcionamento, se entrar ou for ouvido algum corpo estranho na máquina, desligue o motor imediatamente, retire tal corpo e observe se este causou algum dano à máquina. Se houve danos, efetue o conserto e se necessário contate o revendedor.

8.3 - Ao término da operação, deixe a máquina ligada até todo o material ser expelido pela bica de saída.

8.4 - Mantenha o motor sempre limpo e com a ventilação desobstruída.

8.5 - Efetue limpeza geral periodicamente eliminando todo detrito que porventura tenha se fixado à máquina.

8.6 – Nunca retire a carenagem de proteção do acoplamento elástico.

9.0 – LUBRIFICAÇÃO.

9.1 - A lubrificação adequada é de extrema importância para o bom funcionamento e vida útil da máquina. O único ponto lubrificável do equipamento é o mancal do eixo rotor. Lubrifique mensalmente e utilize graxa específica para rolamentos

10.0 – MANUTENÇÃO BÁSICA.

10.1 – Troca de martelos móveis.

* Sempre que estes apresentarem desgaste excessivo, deve-se fazer a inversão de posição. Desmonte apenas o rotor retirando o parafuso frontal da ponta do eixo e soltando o parafuso situado entre os dois discos do rotor. Retire o rotor e inverta a posição dos martelos utilizando lados que ainda estão sem uso. Observe a posição exata das buchas espaçadoras para efetuar a remontagem.

Nota: Todos os martelos deverão ser invertidos sempre da mesma forma para evitar vibrações quando do funcionamento.

Nota: Se os pinos dos martelos estiverem desgastados observe o item 10.2.

Reacople o rotor exatamente da mesma forma fixando corretamente os dois parafusos que o fixam.

10.2 – Troca dos pinos dos martelos.

*Sempre que forem desmontados os martelos para inversão, troca ou outro motivo qualquer, deve-se observar o desgaste dos pinos dos martelos e das buchas espaçadoras. Se estiverem desgastados deve ser efetuada a troca dos mesmos, sempre trocando todas as peças por novas. Nunca troque somente algumas peças, sempre o jogo todo.

Importante: Sempre faça a remontagem dos pinos, buchas e martelos de forma que os contra pinos (cupilhas) estejam voltados para o lado interno da máquina e não para o lado da entrada do milho. Se feito ao contrário há o risco de ruptura dos mesmos causando danos ao equipamento.

10.3 - Desgastes prematuros e eventuais quebras de equipamento deverão ser informados imediatamente ao revendedor acompanhado do número da NF de venda e número de fabricação da máquina.

11.0 – ENCOMENDAS DE PEÇAS.

Para que você receba corretamente as peças de reposição, será necessário informar-nos:

* Modelo da máquina.

* Número de fabricação da mesma (estampado na carcaça).

* Código ou nome da peça ou conjunto conforme "Lista de peças".

* Quantidade de peças ou conjuntos desejados.

12.0 – LISTA DE PEÇAS.

LISTA DE PECAS				05/02/2009	Pagina:	01	
Pos	Nv	Codigo	Descricao da Peca	Und	Quantidade		
9	9291900	TRITURADOR TO 2 - C/CICLONE					
1	9	9291002	CHASSI DA MAQUINA - COMPLETO	SC	1,00		
2	9	9292006	CHASSI SEM BASE MOVEI DO MOTOR	SC	1,00		
3	2	0000967	COXIM BORRACHA D.58 X 26 X PARAF. 7/16 (PC	3,00		
4	9	9292004	MANIPULO DE AJUSTE	SC	1,00		
5	9	9292005	BASE MOVEI DO MOTOR	SC	1,00		
6	9	9290031	CUBO DO MOTOR DO ACOPLAMENTO FLEXIVEL	PC	1,00		
7	9	9290020	FLANGE INTERNO DO ACOPL. FLEX. LADO MOTO	PC	1,00		
8	9	9290018	CORREIA DO ACOPLAMENTO FLEXIVEL	PC	4,00		
9	9	9290019	FLANGE INTERNO DO ACOPL. FLEX. LADO VOLA	PC	1,00		
10	9	9290115	ARRUELA DE FIXACAO DO ROTOR AO EIXO	PC	2,00		
11	9	9290017	VOLANTE DO ACOPLAMENTO FLEXIVEL TO 2	PC	1,00		
12	2	0001584	ANEL ELASTICO I 85	PC	1,00		
13	2	0001589	ROLAMENTO 6209 Z - C3 - NSK	PC	2,00		
14	9	9290016	EIXO DO ROTOR	PC	1,00		
15	2	0000115	ENGRAXADEIRA BICO RETO 1/8 GAS	pc	1,00		
16	9	9290015	MANCAL DO EIXO ROTOR	PC	1,00		
17	9	9293001	BLOCO TRAZEIRO DA CARCACA	SC	1,00		
18	9	9293007	VENTILADOR TO 2	SC	1,00		
19	9	9290027	PINO DE SEGURANCA DO VENTILADOR	PC	2,00		
20	9	9293002	BLOCO DIANTEIRO DA CARCACA	SC	1,00		
21	9	9294001	PENEIRA CILINDRICA 3.2 MM TO 2	SC	1,00		
22	9	9294002	PENEIRA CILINDRICA 4 MM TO 2	SC	1,00		
23	9	9290026	ANEL ESPACADOR DOS MARTELOS	PC	12,00		
24	9	9295003	JOGO DE ANEIS ESPACADORES TO 2 / 3	SC	1,00		
25	9	9290092	MARTELO MOVEI TO 2 / 3	PC	15,00		
26	9	9295002	JOGO DE MARTELOS TO 2 / 3	SC	1,00		
27	9	9294004	ROTOR SEM MARTELOS TO 2	SC	1,00		
28	9	9293006	ROTOR COMPLETO	SC	1,00		
29	9	9296001	PINO DOS MARTELOS COM ARRUELA	SC	3,00		
30	9	9293004	TAMPA DE FECHAMENTO FRONTAL	SC	1,00		
31	2	0001598	MANIPULO BAKELITE FEMEA 3/8 (KP 45 A 3/8	PC	5,00		
32	9	9293012	BICA DE DESCARGA DO CICLONE COMPL. (C/ R	SC	1,00		
33	9	9292014	CAVALETE DO CICLONE ACO CARBONO COMPL.	SC	1,00		
34	9	9293013	CICLONE SEM BICA DE DESCARGA	SC	1,00		
35	9	9291008	CICLONE COMPLETO TO 2 / 3 - ACO CARBONO	SC	1,00		
36	9	9290094	ANEL DE VEDACAO DA CURVA METALICA	PC	3,00		
37	9	9290091	CURVA METALICA TO	PC	1,00		
38	9	9290090	PROLONGADOR DA CURVA	PC	1,00		
39	9	9291004	TUBO DE SAIDA DO TRITURADOR	SC	1,00		
40	9	9292008	MOEGA DO MILHO COM REGISTRO	SC	1,00		
41	9	9292007	BASE DA MOEGA DO MILHO	SC	1,00		
42	9	9291009	CAPA DE PROTECAO DO ACOPLAMENTO ELASTICO	SC	1,00		

TRITURADOR TO 2

